

AERNNOVA FINALIZA EL PROYECTO FILLER

Desde septiembre 2017, Aernnova Composites Illescas ha estado desarrollando el proyecto FILLER, potenciando la implicación de Aernnova en proyectos de desarrollo experimental, impulsando el desarrollo de nuevas competencias tecnológicas.

El objetivo principal de este proyecto es la mejora de la calidad de las piezas de relleno estructural de los componentes aeronáuticos fabricados con materiales compuestos mediante la automatización del proceso, utilizando y desarrollando nuevas tecnologías. Aernnova obtiene de este proyecto una posición diferenciada, reduciendo costes y aumentando la cadencia de fabricación, frente a sus competidores. Las principales ventajas que proporciona dentro de la industria aeroespacial son:

- Optimización y automatización de proceso.
- Reducción de defectos y obtención de uniformidad y repetitividad.
- Disminución de los costes y mejora de la calidad del producto.

El proyecto Filler ha contado con un presupuesto total de 460.957,00€, habiendo sido cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI) con una ayuda de 324.144,96€.



UNIÓN EUROPEA
**Fondo Europeo de
Desarrollo Regional (FEDER)**
Una manera de hacer Europa



@CDTIoficial

AERNNOVA FINISHES THE FILLER PROJECT

Since september 2017, Aernnova Composites Illescas has been developing the FILLER project, enhancing the involvement of Aernnova in experimental development projects, promoting the development of new technological competencies.

The main objective of this project is the improvement of the quality of the pieces of structural filler of the aeronautical components manufactured with composite materials through the automation of the process, using and developing new technologies. Aernnova obtains a differentiated position from this project, reducing costs and increasing the production rate, compared to its competitors. The main advantages it provides within the aerospace industry are:

- Optimization and process automation.
- Reduction of defects and obtaining uniformity and repeatability.
- Reduction of costs and improvement of product quality.

The Filler project has had a total budget of 460,957.00€, having been co-financed by the European Regional Development Fund (ERDF) and the Center for Industrial Technological Development (CDTI) with an aid of 324,144.96€.



UNIÓN EUROPEA
**Fondo Europeo de
Desarrollo Regional (FEDER)**
Una manera de hacer Europa



@CDTIoficial